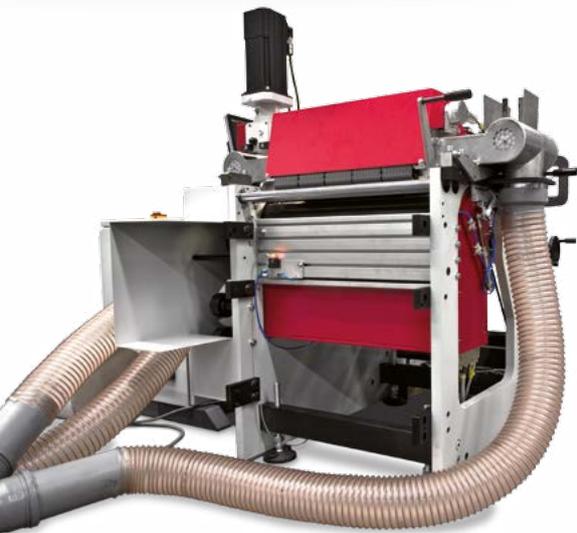


EyeC ProofRunner *Carton Retrofit*



Le dernier cri en matière de contrôle des impressions directement intégrable à votre machine actuelle

Le système EyeC ProofRunner Carton Retrofit transforme pratiquement toutes les plieuses-colleuses existantes en des solutions de contrôle de la qualité des boîtes. Comme exigé pour les emballages pharmaceutiques, cosmétiques, d'hygiène ou de grandes marques, le système vérifie 100% de la production et **la compare à l'épreuve client**. Les emballages défectueux sont éliminés grâce au système d'éjection de la plieuse-colleuse, et un rapport complet est généré en fin de contrôle. Résultat : les boîtes livrées sont conformes aux exigences et toute réclamation est évitée.

Une solution compacte

Le système EyeC ProofRunner Carton Retrofit a été **développé en collaboration avec le constructeur Kohmann**. Ce module s'intègre après le margeur de la plieuse-colleuse, **ajoutant uniquement 800 mm** à la longueur totale de la machine.

Elle plie, elle colle, et elle rejette les boîtes non conformes. **Dotez votre plieuse-colleuse de capacité d'inspection !**

Vitesse ET précision élevées

Ce système de contrôle inspecte la totalité de la surface des boîtes pliantes, rabats inclus. Il est capable de détecter les plus petits défauts d'impression, et ce même à **une vitesse de 500 m/min**. L'opérateur est donc assuré de la qualité sans avoir à ralentir le rythme de production.

Facilité d'utilisation

Le système EyeC ProofRunner Carton Retrofit est facile à paramétrer et à utiliser. Son interface intuitive guide l'opérateur. La sécurité est ainsi renforcée, l'inspection facilitée et l'opérateur satisfait.

Un fonctionnement et une maintenance sans heurt

Le convoyeur aspirant ultra performant garantit une gestion sûre et un alignement parfait des boîtes. Le module est de plus facilement accessible pour les opérations de maintenance.



EyeC ProofRunner Carton Retrofit

Quels types de défauts sont détectés ?

- ✔ Mélange de travaux
- ✔ Défauts dans le texte (ex : caractère manquant / rempli)
- ✔ Taches d'eau, rayures, projections d'encre, bavures
- ✔ Manque d'encre et écarts de couleur
- ✔ Contamination de la presse
- ✔ Plaques, blanchets ou cylindres endommagés
- ✔ Défauts de découpe
- ✔ Défauts de calage (impression, feuilles, pliage, perforation)

Fonctions clés

- ✔ **Contrôle de 100% des impressions**
Garantit la qualité des boîtes et la satisfaction des clients.
- ✔ **Rejet automatique des emballages défectueux**
Garantit la livraison de produits conformes.
- ✔ **Comparaison avec le fichier PDF de l'épreuve client ou du bon à tirer**
Vérifie la totalité du contenu, quelle que soit la langue, et automatise le paramétrage.
- ✔ **Zones de haute et basse priorité**
Répondent aux exigences de qualité tout en limitant la gâche.
- ✔ **Contrôle des dorures à froid et à chaud, et des surfaces réfléchissantes**
Répond aux différents besoins du marché.
- ✔ **Tolérances prédéfinies**
Adapte la sensibilité de l'inspection à la tâche en un clic.
- ✔ **Total en cours de poses conformes et défectueuses**
Evite les livraisons supplémentaires.
- ✔ **Rapport complet d'inspection**
Garantit la qualité et assure la traçabilité.

Caractéristiques techniques

EyeC ProofRunner Carton Retrofit*			
	Version	400	660
Performance	Largeur de la zone contrôlée	400 mm (15,74")	660 mm (25,98")
	Largeur de la tâche	450 mm (17,71")	700 mm (27,55")
	Résolution	244 dpi	152 dpi
	Taille des pixels	104 µm	167 µm
	Mode	4K couleur	4K couleur
	Vitesse maximale	400 m/min (1312 pieds/min)	500 m/min (1640 pieds/min)
	Longueur du module	800 mm (31,49")	
Config.	Alimentation	100-120 V / 50-60 Hz / 9 A ou 200-240 V / 50-60 Hz / 4,5 A	
	Consommation d'énergie	6 kW	

* Autres dimensions sur demande.

Options

- ✔ Contrôle des couleurs
- ✔ Lecture des codes 1D et 2D
(codes à barres, datamatrix, codes QR)
- ✔ Contrôle des données variables
- ✔ Définition automatique des zones prioritaires à partir du fichier PDF
- ✔ Cartographie des défauts critiques